

V10020407

Randprofilanlage Vom Lager ins Lager

Pakete von bis zu 12 m langen Stahlprofilen werden vom Lagerkran beschickt. Im vollautomatischen Ablauf werden unterschiedliche Längen und Typen von Schalungsprofilen erzeugt, im Palettenbahnhof gestapelt und dem Lager zugeführt. Nach dem Vereinzeln und Gehrungssägen durch eine NC verstellbare Doppelgehrungssäge werden an frei programmierbaren Positionen Hülsen zugeführt und eingebördelt. Die Stanz- Bördelwerkzeuge und die Hülsenzuführungen werden von Linear- motoren verfahren. Anschließend durchlaufen die Stahlprofile die finale Endenbearbeitung.

Variable Längen von 600 mm bis 3.300 mm und unterschiedliche Bearbeitungen können ohne Umrüsten produziert werden.

Zwei unterschiedliche Hülsentypen werden mittels speziell entwickelten Werkzeugen eingebördelt

