

V10030407

Fertigungslinie für Crashboxen

Diese Fertigungslinie produziert je eine linke und rechte Crashbox aus Aluminium für die Automobilindustrie.

Vom Profil zur fertigen Crashbox in 12 Arbeitsschritten:

Per Seitenstapler wird die Anlage mit 6 m-Profilen beladen und liefert im vollautomatischen Ablauf alle 7 Sekunden eine maßgeschneiderte Crashbox. Die Profilstangen werden vereinzelt, geprüft, gesägt, die Abschnitte als linke und rechte Teile der Werkzeugstraße zugeführt und laut Programm bearbeitet. Die Fertigteile werden auf Pufferbändern ausgebracht.

Die Werkstücke werden je Station lagerichtig vom NC-Handling auf Zuführschlitten abgelegt, gespannt und dem Werkzeug zugeführt.

